

Установка летучая отрезная 10...65 с устройством управления на базе ПЛК «Констар» К120

Установка летучая отрезная предназначена для порезки круглых и профильных труб в составе трубоэлектросварочного стана 10...65. Фото установки приводится ниже.



Состав установки

1. Станина
2. Каретка
3. Реечный привод
4. Счетный ролик
5. Гидрооборудование
6. Электрооборудование
7. Устройство управления

Технические характеристики

Наименование параметра		Характеристика
Размерырезаемых труб:	круглых	10...65 мм
	профильных	15 x 15...60 x 40 мм
	толщина стенки	1...3,5 мм
Допуск отрезаемых труб по длине		0...5 мм
Максимальная скорость стана		70 м/мин
Режущий инструмент - пильный диск, диаметром		560 мм
Мощность привода пильного диска		15 кВт
Частота вращения пильного диска		2900 мин ⁻¹
Мощность привода перемещения каретки		22 кВт
Рабочее давление в гидросистеме		60кгс/см ²
Средний срок службы		не менее 10 лет
Гарантийный срок		36 месяцев

Система управления обеспечивает:

- управление двигателем постоянного тока для перемещения трубоотрезной **Установки**;
- логическое управление отрезной **Установкой** в процессе работы стана;
- контроль скорости подачи и длины трубы;
- оперативный контроль момента зажима трубы и текущего положения отрезной **Установки**;
- информационное сопровождение работы стана.

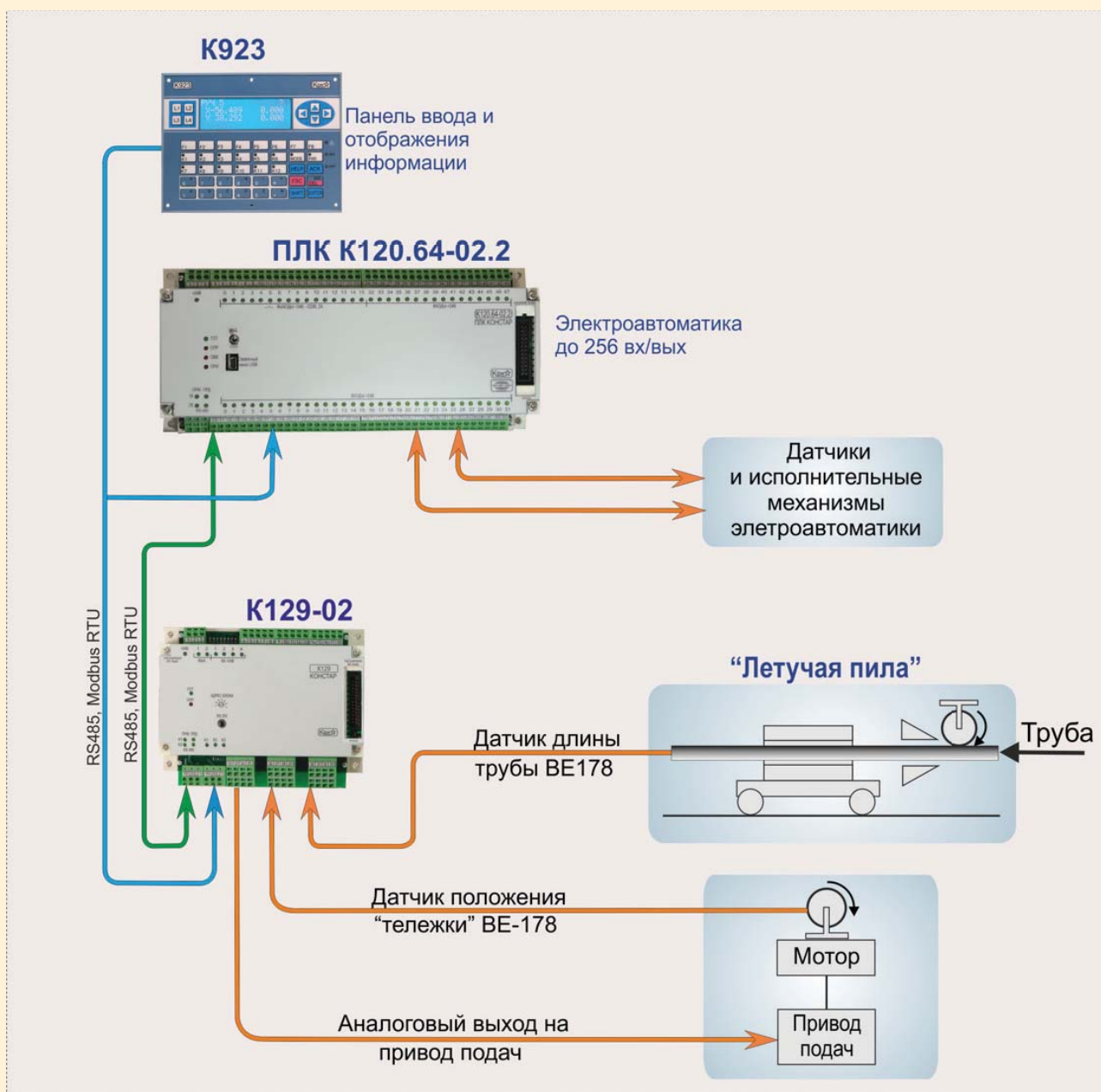
Устройство управления

В качестве программируемого логического контроллера автоматизации применен ПЛК (PLC) K120.64-02.

ПЛК (PLC) K120 решает задачи координатного управления (ЧПУ), используя блок позиционирования K129, и задачи электроавтоматики.

Управление осуществляется с панели ввода/вывода технологической информации K923. На панель K923 также выводится технологическая информация о работе оборудования и диагностические сообщения.

Структурная схема устройства управления



Состав устройства управления «Летучей пилой»:

1. ПЛК (PLC) K120.64-02.2
2. Блок позиционирования K129-02
3. Панель ввода и отображения информации K923.